



Concrete
Innovation
Cluster

Program

Miljømøte for betongprodusenter

«Slik lærer vi av hverandre for å møte kravene til behandling av
produksjonsrester fra betongproduksjon»

Park inn by Radisson Oslo Airport Hotel West
Gardermoen 10.-11. juni 2026

Onsdag 10. Juni 2026

Velkommen og introduksjon

10:00 – 10:15 Velkommen, litt om bakgrunn og formål med workshopen
Geir Frantzen Betongklyngen CIC og Jan E Hjelle, Hjelle Betongkonsult AS

Systematisering av miljøarbeidet i bedriften

10:15 – 10:30 Dette er kravene i Forurensningsforskriften kap 33 og dette står i
Miljødirektoratets veileder til forskriften. Må alle fabrikker følge alt i denne
forskriften eller finnes det unntak? Hvordan møter vi best en tilsynsaksjon fra
Statsforvalteren?

Jan E Hjelle, Hjelle Betongkonsult AS

10:30 – 10:40 Risiko- og miljøkartlegging av resipienter og tekniske forhold, hva betyr det
og hvordan gjøres det?

Jan E Hjelle, Hjelle Betongkonsult AS

10:40 – 11:30 Slik kan betongprodusentene organisere arbeidet for å møte kravene. Vi
gjennomfører en åpen diskusjon som kan føre fram til en sjekk-og-huskeliste
for bedriftene

Lunsjpause

11:30 – 12:30 Lunsjpause



Concrete
Innovation
Cluster

Verktøy og kompetanse som kan brukes i arbeidet

- 12:30 – 12:50 Gjennomgang av Betong Norge veileder [slamveilederen](#)
Thale Kalbakk, Fagsjef hos Betong Norge
- 12:50 – 13:10 Slik er miljøsertifisering av betongfabrikkene et verktøy for å møte kravene i forskriftene
Kontrollrådet (TBC)
- 13:10 – 13:30 Hvordan kan Statsforvalteren bidra til samspill for at bedriftene kan møte kravene i Forurensningsforskriften kap 33
Statsforvalteren (TBC)
- 13:30 – 13:50 Dialog i plenum: Hvordan kan vi sammen møte kravene i kap 33 ved å jobbe systematisk med miljøsertifisering.
- 13:50 – 14:05 *Kaffepause & mingling*

Relevante fagrapporter/ prosjekter som kan brukes som støtte

- 14:05 – 14:25 Slik kan av produksjonsrester som betongslam benyttes som produkt
Christian Engelsen, SINTEF
- 14:25 – 14:45 Slik kan nye vurderingskriterier for krom 6 i betong bidra til bedre utnyttelse av produksjonsrester og knust betong
Cathrine Eckbo, NGI
- 14:45 – 15:05 Slik kan produksjonsrester som slam brukes som jordforbedring
Ole Marius Thomassen, JARO
- 15:05 – 15:30 Dialog i plenum: Fra å være uønsket avfall til deponi til å bli produkter med bruksverdi. Hva har vi lært og hvordan kan vi bruke dette i sirkulærøkonomien?
- 15:30 – 15:40 *Kaffepause & mingling*

Betongfabrikkenes erfaringer med valgte løsninger

- 15:40 – 16:40 Hvilke løsninger og erfaringer har betongfabrikkene? Vi har invitert både ferdigbetongaktører og elementfabrikker, store og små til å dele erfaringer.
Unicon, Ølen Betong, Betong Øst, Spenncon, og Heidelberg, JARO m f

Møt leverandørene

- 16:40 – 17:40 Nye muligheter fra leverandørene

Oppsummering av dagen

17:40 – 18:00 Hva har vi lært i løpet av dagen og hva tar vi med oss til i morgen?

19:00 **Felles middag på hotellet**

Torsdag 11. Juni 2026

Del 2 – Workshop – Hvilke verktøy trengs, hva kan fabrikkene gjøre selv og hva må de ha hjelp til?

08:30 – 10:00 *2 grupper:* Hvordan kan driftsoptimalisering på fabrikk omdanne potensielt avfall til nye råvarer. Kravene i ny forskrift for betongproduksjon motiverer for arbeid for å nå mål om null avfall. Hvordan kan vi jobbe med innholdet i «verktøykassa» som hjelper oss å redusere avfallsmengder og forbedre «kaoshverdagen» på betongfabrikken.

08:30 – 10:00 *2 grupper:* Kan vi nok allerede, mangler vi kunnskap eller mangler vi kun penger? Hvordan kan vi systematisere Innovasjon og FoU for å gå fra avfall til produkter med bruksverdi for oss selv eller andre. Vi tar utgangspunkt i restproduktene kjemiske og fysiske egenskaper og ser på potensielle bruksområder og hva som skal til for å nå null avfall.

10:00 – 11:15 Presentasjon av gruppearbeid

11.15 – 11.30 Dialog om veien videre

11:30 - 12:30 **Lunsj og avslutning**